(+) 188 1699 6168
hongrunplastics.com

SCHULAMID® 6 GF 15 HI

聚酰胺 6

LyondellBasell Industries

Technical Data

产品说明
15% glass fiber reinforced and impact modified Polyamide 6

总览		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量	
特性	• 高抗撞击性 • 良好的加工性能	• 耐油性能 • 韧性良好
加工方法	• 注射成型	
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6I-GF15	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.20	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.3	--	%	
流动	0.50	--	%	
粘数	145	--	cm³/g	ISO 307
机械性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量	5000	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	100	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	5.0	15	%	ISO 527-2/1A/5
冲击性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	--	kJ/m²	
23°C	16	24	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	56	--	kJ/m²	
23°C	70 kJ/m²	无断裂		
热性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	210	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	190	--	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度				
--	205	--	°C	ISO 306/B50
--	215	--	°C	ISO 306/A50
电气性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 62631-3-1

(+) 188 1699 6168
hongrunplastics.com

SCHULAMID® 6 GF 15 HI

聚酰胺 6

LyondellBasell Industries

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率				
2.00 mm	50	--	mm/min	ISO 3795
2.00 mm	50	--	mm/min	FMVSS 302
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		
3.0 mm	HB	--		
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
1.5 mm	650	--	°C	
3.0 mm	650	--	°C	

注射	干燥 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.040 到 0.10 %
加工（熔体）温度	250 到 280 °C
模具温度	60 到 100 °C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。